

Alcance

Esta especificación describe los accesorios moldeados por inyección ADS de 100 mm a 300 mm (4 pulg a 12 pulg) para usar en la unión y derivaciones de tuberías de drenajes sanitarios y pluviales por flujo de gravedad. Los accesorios disponibles incluyen tees, wyes, codos, coples y reductores.

Requisitos

Los accesorios moldeados por inyección ADS deben tener una pared interior y exterior lisas.

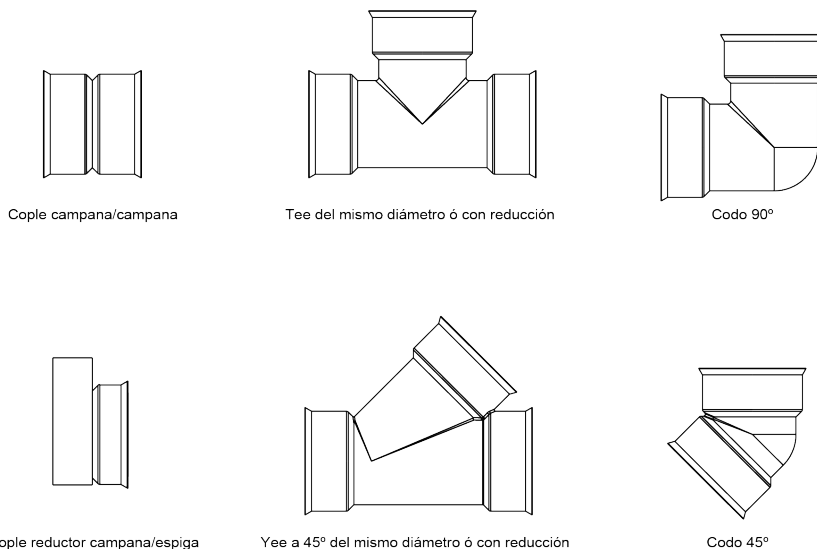
- De 100 mm a 250 mm (4 pulg a 10 pulg) deben cumplir con los requisitos de instalación de AASHTO M 252-18.
- De 300 mm (12 pulg) deben cumplir con AASHTO M 294-18 o ASTM F2306.

Desempeño de unión

Los accesorios deben de cumplir los requisitos de unión de las normas AASHTO M 252-18, AASHTO M 294-18 o ASTM F2306/F2306M-18. Para los accesorios ST (que resisten el paso de agregados gruesos) sin empaque elastomérico, los candados de la campana deben de sujetar la corrugación para proporcionar una conexión que evite el desensamble del accesorio con el cuerpo del tubo. Para los accesorios WT (herméticos al agua) que incluyen empaques elastoméricos, la junta debe ser hermética de acuerdo con los requisitos de ASTM D3212-07(2013). Los empaques deben de estar fabricados en EPDM, cumpliendo los requisitos de ASTM F477-14. Los empaques deben ser suministrados por el fabricante de la tubería y accesorios. Se debe utilizar el lubricante suministrado por el fabricante para facilitar el ensamble de los accesorios con la tubería.

Propiedades de la materia prima

La materia prima para la fabricación de los accesorios debe ser polietileno de alta densidad que cumpla con los requisitos mínimos de clasificación de celda 314420C o 314420E para diámetros de 100 mm a 300 mm (4 pulg a 12 pulg), tal como se define y describe en la última versión de ASTM D3350-14, con excepción del contenido de negro de humo, el cual no debe de superar el 4%.



Consulte el catálogo de productos para obtener una lista completa de los accesorios disponibles. La disponibilidad puede variar para cada tipo de conexión según el diámetro o el rendimiento de la junta.

Juntas para accesorios moldeados por inyección

(El detalle del producto puede diferir ligeramente de la apariencia real del producto)

